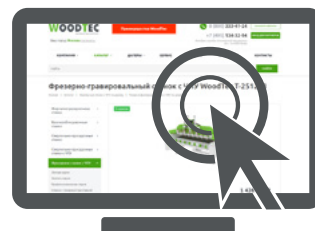
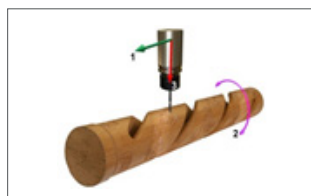


## ФРЕЗЕРНО-ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ WOODTEC T-2512X8



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



**НАЗНАЧЕНИЕ:**

Основное использование — это изготовление балясин и других тел вращения при производстве эксклюзивной мебели и лестниц.

**ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:**

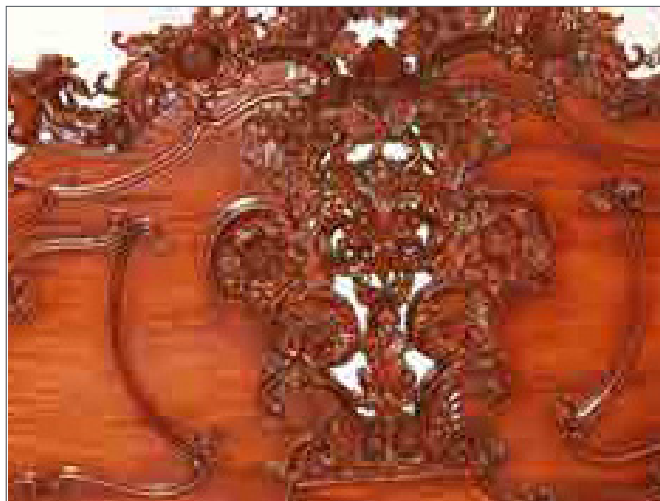
Основное использование в обработке древесины различных пород, в том числе и твердых, таких как дуб, бук, ясень и пр.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:**

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1	Электрошпиндель HQD, Китай (водяное охлаждение)	8	2,2 кВт 24 000 об /мин
2	Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов электрошпинделя	4	
3	Ручной пульт управления станком Rich Auto	1	A18 version
4	Накладной стол с Т-пазами, для фиксации заготовок струбцинами	1	
5	Шаговые двигатели с энкодерами (Сервогибридные двигатели) LeadShine	4	
6	Линейные направляющие прямоугольного сечения по оси X,Y и Z (комплект)	3	
7	Шарико-винтовая передача по осям YZ	1	
8	Передача при помощи косозубых реек по осям Y, (комплект)	1	
9	Набор фрез для обработки дерева/МДФ/ДСП (комплект)	1	
10	Набор цанг, фиксация гайкой (комплект)	1	ER20
11	Набор гаечных ключей для смены инструмента	1	
12	Ящик с ЗИП	1	
13	Программное обеспечение	1	на русском языке
14	Руководство пользователя	1	на русском языке



ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ

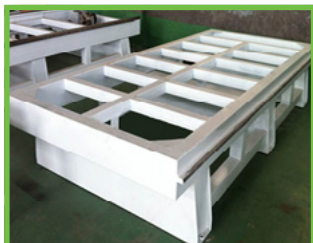


**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

<b>T-2512x8</b>	
Диаметр обработки, мм	до 250
Длина обработки, мм	до 1200
Длина обработки на рабочем столе (работа по плоскости), мм	до 1200
Система смены инструмента	ручная (цанговый, фиксация гайкой)
Тип передачи по осям X, Z	ШПВ
Тип передачи по оси Y	каосозубая рейка
Тип электродвигателей перемещения	Шаговые двигатели с энкодерами
Скорость рабочего хода, м/мин	0–10
Скорость холостого хода, м/мин	0–20
Частота вращения шпинделя, об /мин	0–24 000
Мощность шпинделя, кВт	2,2
Тип охлаждения шпинделя	водяное
Тип цанги	ER20
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	12
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Общая установленная мощность, кВт	24
Габаритные размеры станка в упаковке, мм	3700x2000x2200 мм
Масса станка (брутто), кг	2500



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Цельносварная станина

Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости.



### Высокоточные линейные направляющие повышенной жесткости «Hiwin»

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



### Высокопрецизионные шариковинтовые пары

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение портала, суппорта и шпинделя по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



### Косозубая рейка по осям X и Y

Перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок.



### Промышленные электрошпинделя 2,2 кВт — 24 000 об/мин HQD 8 шт. (Китай)

В основу конструкции шпинделя положены лучшие конструктивные решения ведущего мирового производителя шпинделей — компании HSD (Италия). Высокая частота вращения (24 000 об /мин) и оптимальная мощность (5,5 кВт) дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления мебели, дверей, рекламной и сувенирной продукции с высоким качеством.

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Шаговые двигатели с энкодерами (сервогибридные двигатели) LEADSHINE

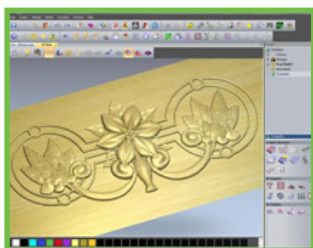
В отличие от шаговых двигателей, сервогибриды обладают более высоким крутящим моментом, соответственно могут производить более быстрые обработки при пиковых нагрузках. Энкодеры, установленные на двигатели позволяют предотвратить ошибки, вывести станок в аварийную остановку в случае критических нагрузок.



### Пульт управления (RICH AUTO A18)

Удобный и эргономичный пульт управления, предназначен для управления станком в ручном режиме. Значительно облегчает работу оператора во время настройки станка, а также снижает риск повреждения оборудования в процессе обработки. Позволяет загружать программы обработки непосредственно с флэш-носителей не, используя специально установленный компьютер.

[подробнее здесь](#)



### Программное обеспечение

Программное обеспечение поставляется с завода, разработано компанией производителем станка, реализовано для четырехосевой обработки на данном станке. Для обработки на столе используется любое CAD/CAM ПО.

ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.  
С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.  
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.  
Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.  
Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.  
Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.  
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.